



**REGIONE TOSCANA**  
**AZIENDA USL TOSCANA NORD OVEST**

**DECRETO N. 378 del 01/02/2018**

**OGGETTO: AVVISO PUBBLICO PER L'ASSEGNAZIONE DI N. 1 BORSA DI STUDIO ANNUALE RISERVATA A SOGGETTI IN POSSESSO DEL DIPLOMA DI LAUREA QUINQUENNALE O VECCHIO ORDINAMENTO IN PSICOLOGIA DEL LAVORO E DELLE ORGANIZZAZIONI E SPEC.NE IN PSICOLOGIA CLINICA O PSICOTERAPIA. APPROVAZIONE ATTI E NOMINA VINCITORE.**

**IMMEDIATAMENTE ESEGUIBILE : SI**

RESPONSABILE DEL PROCEDIMENTO:

DIRETTORE UOC Gestione Specialisti Ambulatoriali, contratti libero professionali e borse di studio:  
MAIDA PISTOLESI (firmato digitalmente)

---

**DA TRASMETTERE A:**

**ALLEGATI:** NO

ALLEGATI PARTE INTEGRANTE: N.0

---

OGGETTO: AVVISO PUBBLICO PER L'ASSEGNAZIONE DI N. 1 BORSA DI STUDIO ANNUALE RISERVATA A SOGGETTI IN POSSESSO DEL DIPLOMA DI LAUREA QUINQUENNALE O VECCHIO ORDINAMENTO IN PSICOLOGIA DEL LAVORO E DELLE ORGANIZZAZIONI E SPEC.NE IN PSICOLOGIA CLINICA O PSICOTERAPIA. APPROVAZIONE ATTI E NOMINA VINCITORE.

IL DIRIGENTE RESPONSABILE DELLA U.O.C. GESTIONE SPECIALISTI AMBULATORIALI,  
CONTRATTI LIBERO PROFESSIONALI E BORSE DI STUDIO

Nell'esercizio delle attribuzioni, funzioni e nei limiti delle deleghe conferite dal Direttore Generale dell'Azienda USL Toscana Nord Ovest con la deliberazione n. 1109 del 19/10/2016,

VISTI:

la normativa nazionale e regionale vigente in materia sanitaria;

il vigente Statuto ed il Regolamento di Organizzazione Aziendale;

RICORDATO che con deliberazione del Direttore Generale n. 930 del 26/9/2017, esecutiva, veniva emanato pubbl. per titoli e colloquio per l'assegnazione di n. 1 Borsa di Studio annuale riservata a soggetti in possesso del Diploma di Laurea QUINQUENNALE O VECCHIO ORDINAMENTO in PSICOLOGIA DEL LAVORO E DELLE ORGANIZZAZIONI E SPECIALIZZAZIONE IN PSICOLOGIA CLINICA O PSICOTERAPIA per la realizzazione del progetto "salute organizzativa e sviluppo risorse umane in sanità";

CHE il predetto "avviso" e' stato pubblicato integralmente sul Bollettino Ufficiale della Regione Toscana n. 40 del 4/10/2017, con scadenza presentazione domande in data 24/10/2017;

CHE con decreto dirigenziale n. 4211 del 20/12/2017, esecutivo, e' stato provveduto all'ammissione dei candidati ed alla nomina della Commissione Esaminatrice dell'avviso in argomento;

ATTESO che la Commissione anzidetta ha espletato i lavori di propria competenza in data 18/1/2018, rimettendo il verbale delle singole operazioni dal quale risulta la seguente graduatoria:

- |                       |              |
|-----------------------|--------------|
| 1. BUTTAGLIERI DAVIDE | P. 30,100/45 |
| 2. MENGOZZI CIPRIANA  | P. 26,300/45 |
| 3. CIONI VALENTINA    | P. 21,400/45 |

VERIFICATA la regolarità degli atti e ritenuto di dover senz'altro procedere alla approvazione degli stessi e alla nomina del vincitore;

RICHIAMATO l'avviso pubblico e ritenuto di dover fissare l'inizio dell'attività della borsa di studio di che trattasi a decorrere dal 16 FEBBRAIO 2018;

RICORDATO che gli oneri derivanti dal conferimento della borsa di studio in argomento saranno a carico del Bilancio aziendale anno 2018/2019 e sarà registrato al conto "borsisti Area Sanitaria" 31021518;

RITENUTO di dichiarare il presente provvedimento immediatamente eseguibile, vista la necessità di assegnare la borsa di studio;

TENUTO CONTO dell'istruttoria compiuta dalla Sig.ra Lunardi Susi, Collaboratore Amministrativo Professionale, in qualità di responsabile del procedimento, ne attesta la completezza;

ATTESTATA la regolarità tecnica e la legittimità nella forma e nella sostanza della presente determinazione;

#### DECRETA

Per le motivazioni espresse nella parte narrativa:

- di approvare, accertatane la regolarità, gli atti ed il verbale reso dalla Commissione Esaminatrice dell'avviso pubblico, per titoli e colloquio, per l'assegnazione di n. 1 Borsa di Studio annuale riservata a soggetti in possesso del Diploma di Laurea QUINQUENNALE O VECCHIO ORDINAMENTO in PSICOLOGIA DEL LAVORO E DELLE ORGANIZZAZIONI E SPECIALIZZAZIONE IN PSICOLOGIA CLINICA O PSICOTERAPIA per la realizzazione del progetto "Salute organizzativa e sviluppo risorse umane in sanità";

- di nominare vincitore della "Borsa di studio il dott. Buttaglieri Davide, classificato al 1° posto della graduatoria finale, alle condizioni tutte fissate nell'avviso pubblico, stabilendo la relativa decorrenza a far data dal 16 febbraio 2018;

- di subordinare la nomina del vincitore alla presentazione da parte della stessa, entro 7 (sette) giorni dalla data di ricezione della partecipazione di nomina e sotto pena di decadenza, della documentazione prescritta dall'”avviso pubblico”;
- di dare atto che la spesa derivante dall'adozione del presente provvedimento è quantificata in Euro 14.000,00 oltre gli oneri riflessi a carico dell'Azienda, sarà a carico del Bilancio aziendale anno 2018/2019 e sarà registrato al conto 31025218 “Conto borsisti area sanitaria”, bilancio 2018 e 2019;
- di dichiarare il presente provvedimento immediatamente eseguibile per le motivazioni dettagliatamente espresse in narrativa;
- di trasmettere il presente provvedimento entro 10 giorni al Collegio Sindacale ai sensi dell'art. 42, 2° comma, della L.R.T. n. 40 del 24/02/2005;

Il Direttore

UOC Gestione Specialisti Ambulatoriali,

Contratti libero professionali e borse di studio

Dr.ssa Maida Pistolesi

L'originale del presente documento, redatto in formato elettronico e firmato digitalmente, è conservato in conformità e nel rispetto della normativa vigente in materia